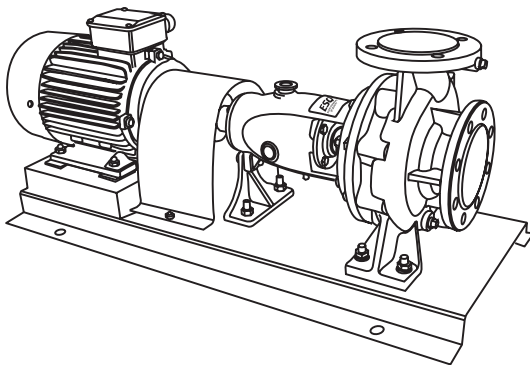


НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ESQ ТИПА «К» И АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ НА ИХ ОСНОВЕ

ТУ 36 3111-001-56284438-2013

Руководство по эксплуатации Паспорт



630049 г. Новосибирск, Красный проспект 220/1, офис 440
e-mail: regiontorg-n@mail.ru [www: reduceror-nsk.ru](http://www.reduceror-nsk.ru)
тел/факс (383) 225-80-10, 227-67-82

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	4
1. Описание и работа насоса (агрегата)	4
1.1. Наименование изделия	4
1.2. Технические характеристики	5
1.3. Состав изделия	6
1.4. Устройство и работа	7
1.5. Маркировка и пломбирование	11
1.6. Упаковка	11
2. Подготовка насоса (агрегата) к использованию	12
2.1. Меры безопасности при подготовке насоса (агрегата) к работе	12
2.2. Подготовка к работе	13
2.3. Монтаж	13
3. Использование агрегата	14
3.1. Пуск агрегата	14
3.2. Порядок контроля работоспособности агрегата	15
3.3. Возможные неисправности и способы их устранения	15
3.4. Меры безопасности при работе агрегата	16
3.5. Остановка насоса (агрегата)	16
4. Техническое обслуживание	17
5. Транспортирование, хранение и утилизация	18
6. Гарантии изготовителя, ресурсы и сроки службы	18
Приложение А - Характеристики насосов	20
Приложение Б – Схема строповки	23
Приложение В – Габаритный чертеж насосов	24
Приложение Г – Габаритный чертеж агрегатов	25
7. Свидетельство о приемке и консервации	26

Руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с конструкцией насосов и агрегатов и отдельных их узлов, а также с техническими характеристиками и правилами эксплуатации.

При ознакомлении с агрегатом следует дополнительно руководствоваться эксплуатационными документами на электрооборудование.

К монтажу и эксплуатации насосов (агрегатов) должен допускаться только квалифицированный персонал, обладающий знанием и опытом по монтажу и обслуживанию насосного оборудования, ознакомленный с конструкцией насоса и настоящим РЭ.

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА НАСОСА (АГРЕГАТА)

1.1 Наименование изделия.

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на насосы центробежные консольные типа К и агрегаты электронасосные на их основе (в дальнейшем агрегаты), предназначенные для перекачивания технической воды (кроме морской), а также других жидкостей сходных с водой по плотности, вязкости, химической активности с $pH=6...9$, температурой от $0^{\circ}C$ до $85^{\circ}C$, с содержанием твердых включений не более 1% по массе, размером не более 0,2 мм.

Условное обозначение электронасосов соответствует, например: К 80-65-160(а,б) УХЛ4,

где К - тип насоса горизонтальный консольный с опорой на корпусе;

80 - диаметр входного патрубка, мм;

65 - диаметр выходного патрубка, мм;

160 - номинальный диаметр рабочего колеса, мм;

а, б - условное обозначение рабочего колеса с первой и второй обточкой, обеспечивающей работу электронасоса в средней или нижней части поля «Q-H»;

Допустимое давление на входе насоса:

- для одинарного сальникового уплотнения 0,25 МПа;
- для двойного сальникового уплотнения 0,35 МПа;
- для торцевого уплотнения 0,8 МПа.

С - одинарный мягкий сальник для температуры перекачиваемой жидкости до $85^{\circ}C$;

СД - двойной мягкий сальник без подвода затворной жидкости для температуры перекачиваемой жидкости до $85^{\circ}C$;

1.2 Технические характеристики.

1.2.1 Основные параметры и показатели качества приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Типоразмер электронасоса	Подача Q, м ³ /ч	Напор H, м	Частота вращения n, об/ мин	КПД насоса, %	Полтребляемая мощность насоса N, кВт (при ρ=1000 кг/м ³)	Допускаемый кавитационный запас м, не более (NPSHr)	Масса насоса, кг	Допус-каемый диапазон подач, м ³ /ч	Давление на входе, МПа (кгс/ см ²) не более
К 50-32-125	12,5	20	2900	60	1,13	2	29	7-17	0,25 (2,5)
К 50-32-125а	11	15	2900	58	0,77	2	28,5	6-16	
К 65-50-125	25	20	2900	69	1,97	2	31	16-30	
К 65-50-125а	22	15	2900	67	1,34	2	30	14-26	
К 65-50-160	25	32	2900	65	3,35	2	37	12-32	
К 65-50-160а	23	28	2900	63	2,78	2	36	10-30	
К 80-65-160	50	32	2900	73	5,97	2,5	40	30-68	
К 80-65-160а	46	28	2900	71,5	4,9	2,5	39,5	25-65	
К 80-50-200	50	50	2900	69	9,87	2,5	46	30-65	
К 80-50-200а	46	43	2900	68	7,92	2,5	45,4	25-55	
К 100-80-160	100	32	2900	78	11,2	4	62	55-120	0,35 (3,5)
К 100-80-160а	94	28	2900	76,5	9,36	4	60	50-110	
К 100-65-200	100	50	2900	76	17,9	3,6	73	60-130	
К 100-65-200а	94	44	2900	75	15,0	3,6	71	50-105	
К 100-65-250	100	80	2900	72	30,3	3,6	87	70-130	
К 100-65-250а	94	71	2900	70,5	25,8	3,6	85	65-120	
К 150-125-250	200	20	1450	81	13,5	3,0	121	120-215	
К 150-125-250а	180	16	1450	79,5	9,87	3,0	119	120-200	
К 150-125-315	200	32	1450	79	22,1	3,0	156	140-280	
К 150-125-315а	186	28	1450	77,5	18,3	3,0	153	125-250	
К 200-150-250	315	20	1450	83	20,94	3,5	160	210-380	
К 200-150-250а	290	17	1450	80,5	16,7	3,5	156	200-350	
К 200-150-315	315	32	1450	82	33,46	3,5	217	210-370	
К 200-150-315а	290	28	1450	81	27,3	3,5	213	190-320	
К 200-150-400	315	50	1450	79	54,3	3,5	241	230-380	
К 200-150-400(I)	400	50	1450	81	67,2	3,8	238	220-460	

5 - одинарное торцовое уплотнение для температуры перекачиваемой жидкости 85°C;

УХЛ - климатическое исполнение;

4 - категория размещения агрегата при эксплуатации.

1.2.2 Насос (агрегат) должен эксплуатироваться в рабочем интервале подач. Эксплуатация насоса (агрегата) за пределами рабочего интервала не рекомендуется из-за снижения энергетических показателей и показателей надежности, при этом гарантия на насос (агрегат) не распространяется (см. п.6.6 паспорта). Характеристики насосов приведены в приложении А.

1.3 Состав изделия.

1.3.1 В комплект поставки насоса входит:

- насос в упаковке;
- соединительная муфта;
- паспорт и руководство по эксплуатации;

Примечание: по требованию заказчика возможна поставка насоса с муфтой, ограждением муфты, на раме, но без электродвигателя.

1.3.2 В комплект поставки агрегата входит:

- насос;
- рама;
- кожух защитный;
- электродвигатель;
- паспорт и руководство по эксплуатации;
- эксплуатационная документация на электродвигатель (поставляемая производителем электродвигателя);

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Для увеличения срока службы рекомендуем комплектовать насосный агрегат низковольтной аппаратурой производства HYUNDAI, для сокращения энергопотребления - преобразователями частоты ESQ либо HYUNDAI. В таблице 2 приведены подобранные по техническим характеристикам насосного агрегата низковольтная аппаратура производства HYUNDAI и преобразователи частоты ESQ, HYUNDAI.

Примечание: Допускается поставка других приборов с аналогичными техническими характеристиками.

1.4 Устройство и работа.

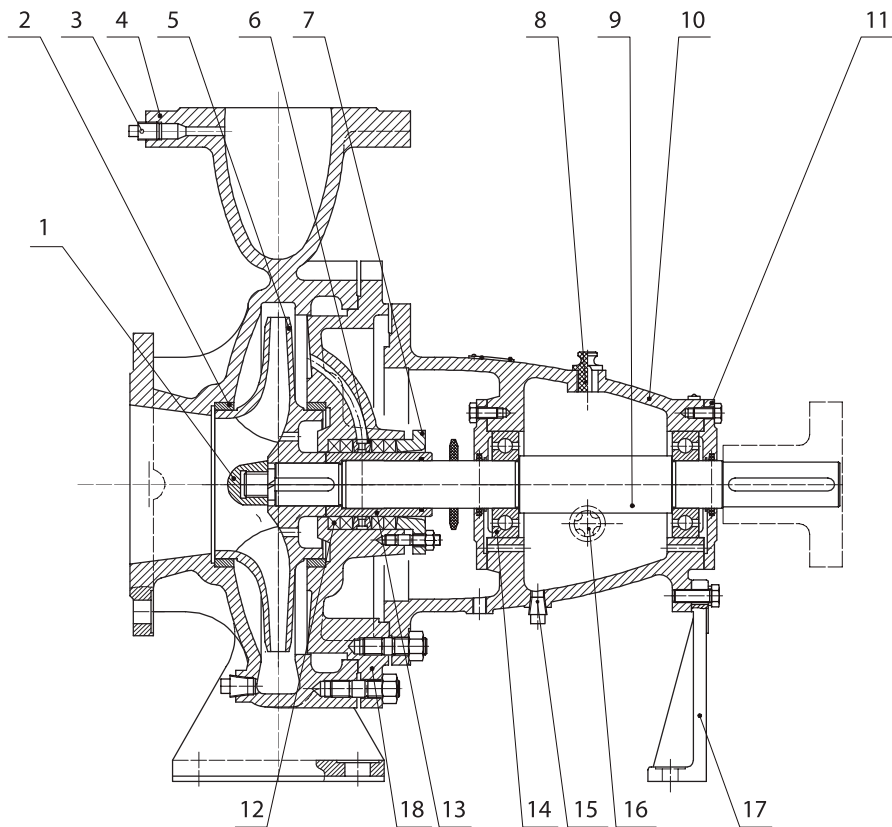


Рисунок 1.

- | | |
|---|--|
| 1 - Гайка рабочего колеса | 10 - Опорный кронштейн (корпус подшипника) |
| 2 - Кольцо уплотнения | 11 - Крышка подшипников |
| 3 - Отверстие для выпуска воздуха | 12 - Набивка сальниковая |
| 4 - Корпус насоса | 13 - Защитная втулка вала |
| 5 - Рабочее колесо | 14 - Подшипник |
| 6 - Кольцо сальника (для СД исполнения) | 15 - Отверстие для слива масла |
| 7 - Крышка сальника | 16 - Окно контроля уровня масла |
| 8 - Отверстие для заливки масла | 17 - Опорная стойка |
| 9 - Вал | 18 - Корпус уплотнения (крышка корпуса) |

Таблица 2.

Типоразмер электронасоса	Рекомендуемая марка электродвигателя	Мощность электродвигателя N, кВт	Синхронная частота вращения n, об/мин	Ток статора, А (U=380В)*	Преобразователь частоты ESQ	Преобразователь частоты HYUNDAI
К 50-32-125	5AI80B2	2.2	3000	4,8	ESQ-5000-022 6 А	N700E-022HF, 7.2A
К 50-32-125a	5AI80A2	1.5	3000	3,4	ESQ-5000-015 5.7A	N700E-015HF, 4.8 A
К 65-50-125	5AI90L2	3	3000	6,2	ESQ-5000-037 8.5 А	N700E-037HF, 9.2 А
К 65-50-125a	5AI90L2	3	3000	6,2	ESQ-5000-037 8.5 А	N700E-037HF, 9.2 А
К 65-50-160	5AI100L2	5.5	3000	11	ESQ-1000-055G/075P 13/17 А	N700E-055HF/075HFP, 12/15 А
К 65-50-160a	5AI100S2	4	3000	8,1	ESQ-5000-037 8.5 А	N700E-037HF, 9.2 А
К 80-65-160	5AI112M2	7.5	3000	15,07	ESQ-1000-075G/110P 17/25 А	N700E-075HF/110HFP, 16/22 А
К 80-65-160a	5AI112M2	7.5	3000	15,07	ESQ-1000-075G/110P 17/25 А	N700E-075HF/110HFP, 16/22 А
К 80-50-200	5AI160S2	15	3000	30	ESQ-1000-150G/185P 33/39 А	N700E-150HF/185HFP, 32/37 А
К 80-50-200a	5AI132M2	11	3000	21,1	ESQ-1000-110G/150P 25/33 А	N700E-110HF/150HFP, 23/29 А
К 100-80-160	5AI160S2	15	3000	30	ESQ-1000-150G/185P 33/39 А	N700E-150HF/185HFP, 32/37 А
К 100-80-160a	5AI132M2	11	3000	21,1	ESQ-1000-110G/150P 25/33 А	N700E-110HF/150HFP, 23/29 А
К 100-65-200	5AI180M2	30	3000	55,4	ESQ-1000-300G/370P 60/75 А	N700E-300HF/370HFP, 58/70 А
К 100-65-200a	5AI160M2	18.5	3000	35	ESQ-1000-185G/220P 39/45 А	N700E-185HF/220HFP, 38/43 А
К 100-65-250	5AI200L2	45	3000	84	ESQ-1000-450G/550P 91/112 А	N700E-450HF/550HFP, 90/105 А
К 100-65-250a	5AI200M2	37	3000	71	ESQ-1000-370G/450P 75/91 А	N700E-370HF/450HFP, 75/85 А
К 150-125-250	5AI160M4	18.5	1500	36	ESQ-1000-185G/220P 39/45 А	N700E-185HF/220HFP, 38/43 А
К 150-125-250a	5AI132M4	11	1500	22,2	ESQ-1000-110G/150P 25/33 А	N700E-110HF/150HFP, 23/29 А
К 150-125-315	5AI180M4	30	1500	57	ESQ-1000-300G/370P 60/75 А	N700E-300HF/370HFP, 58/70 А
К 150-125-315a	5AI180S4	22	1500	43,2	ESQ-1000-220G/300P 45/60 А	N700E-220HF/300HFP, 45/57 А
К 200-150-250	5AI180M4	30	1500	57	ESQ-1000-300G/370P 60/75 А	N700E-300HF/370HFP, 58/70 А
К 200-150-250a	5AI180S4	22	1500	43,2	ESQ-1000-220G/300P 45/60 А	N700E-220HF/300HFP, 45/57 А
К 200-150-315	5AI200L4	45	1500	85	ESQ-1000-450G/550P 91/112 А	N700E-450HF/550HFP, 90/105 А
К 200-150-315a	5AI200M4	37	1500	70,9	ESQ-1000-370G/450P 75/91 А	N700E-370HF/450HFP, 75/85 А
К 200-150-400	5AI250S4	75	1500	145	ESQ-2000-750G/900P 150/176 А	N700E-750HF/900HFP, 149/160 А

* Ток может меняться в зависимости от производителя электродвигателя.

Автоматический выключатель (модульный) HYUNDAI	Автоматический выключатель (в литом корпусе) HYUNDAI	Токовое реле HYUNDAI	Автомат защиты двигателя HYUNDAI	Магнитный контактор HYUNDAI
HiBD63-N 3 PMDS0000C 00006	UAB50C(R) 3PT4S0000C 00010	ITH22H N0006S	MMS32K 06P3	IMC9 11NS X220
HiBD63-N 3 PMDS0000C 00005	UAB50C(R) 3PT4S0000C 00010	ITH22K N4P20S	MMS32K 0004	IMC9 11NS X220
HiBD63-N 3 PMDS0000C 000010	UAB50C(R) 3PT4S0000C 00015	ITH22K N0008S	MMS32K 0010	IMC9 11NS X220
HiBD63-N 3 PMDS0000C 000010	UAB50C(R) 3PT4S0000C 00015	ITH22K N0008S	MMS32K 0010	IMC9 11NS X220
HiBD63-N 3 PMDS0000C 000013	UAB50C(R) 3PT4S0000C 00020	ITH22K N0013S	MMS32K 0014	IMC12 11NS X220
HiBD63-N 3 PMDS0000C 000010	UAB50C(R) 3PT4S0000C 00015	ITH22K N0010S	MMS32K 0010	IMC9 11NS X220
HiBD63-N 3 PMDS0000C 000016	UAB50C(R) 3PT4S0000C 00030	ITH22K N0018S	MMS32K 0018	IMC18 11NS X220
HiBD63-N 3 PMDS0000C 000016	UAB50C(R) 3PT4S0000C 00030	ITH22K N0018S	MMS32K 0018	IMC18 11NS X220
HiBD63-N 3 PMDS0000C 000032	UAB50C(R) 3PT4S0000C 00050	ITH40K N0032S	MMS32K 0032	IMC32 22NS X220
HiBD63-N 3 PMDS0000C 000025	UAB50C(R) 3PT4S0000C 00040	ITH22K N0022S	MMS32K 0023	IMC22 11NS X220
HiBD63-N 3 PMDS0000C 000032	UAB50C(R) 3PT4S0000C 00050	ITH40K N0032S	MMS32K 0032	IMC32 22NS X220
HiBD63-N 3 PMDS0000C 000025	UAB50C(R) 3PT4S0000C 00040	ITH22K N0022S	MMS32K 0023	IMC22 11NS X220
HiBD63-N 3 PMDS0000C 000063	UAB60C(R) 3PT4S0000C 00060	ITH90K N0065S	MMS80K 0063	IMC65 22NS X220
HiBD63-N 3 PMDS0000C 000040	UAB60C(R) 3PT4S0000C 00060	ITH40K N0040S	MMS80K 0040	IMC40 22NS X220
HiBD125 3 PMDS0000C 0000100	UCB250R(S) 3PT4S0000C 00125	ITH90K N0090S	-	IMC90 22NS X220
HiBD125 3 PMDS0000C 000080	UAB100C(R) 3PT4S0000C 00100	ITH90K N0080S	MMS80K 0080	IMC80 22NS X220
HiBD63-N 3 PMCS0000C 000040	UAB50C(R) 3PT4S0000C 00050	ITH40K N0040S	MMS80K 0040	IMC40 22NS X220
HiBD63-N 3 PMCS0000C 000025	UAB50C(R) 3PT4S0000C 00030	ITH40K N0026S	MMS32K 0025	IMC32 22NS X220
HiBD63-N 3 PMCS0000C 000063	UAB100C(R) 3PT4S0000C 00075	ITH90K N0065S	MMS80K 0063	IMC65 22NS X220
HiBD63-N 3 PMCS0000C 000050	UAB60C(R) 3PT4S0000C 00060	ITH50K N0050S	MMS80K 0063	IMC50 22NS X220
HiBD63-N 3 PMCS0000C 000063	UAB100C(R) 3PT4S0000C 00075	ITH90K N0065S	MMS80K 0063	IMC65 22NS X220
HiBD63-N 3 PMCS0000C 000050	UAB60C(R) 3PT4S0000C 00060	ITH50K N0050S	MMS80K 0063	IMC50 22NS X220
HiBD125 3 PMCS0000C 0000100	UAB100C(R) 3PT4S0000C 00100	ITH90K N0090S	-	IMC90 22NS X220
HiBD125 3 PMCS0000C 000080	UAB100C(R) 3PT4S0000C 00100	ITH90K N0080S	MMS80K 0080	IMC80 22NS X220
-	UCB250R(S) 3PT4S0000C 00175	ITH220K N0180S	-	IMC150 22NS X220

1.4.1 Насосы типа К – центробежные, горизонтальные, консольные, с одинарным или двойным сальниковым уплотнением вала. Корпус насоса (рис.1 поз.4) представляет чугунную отливку, в которой выполнены входной и выходной патрубки, спирально-кольцевой отвод и опорные лапы. Входной патрубок расположен по оси вращения, выходной патрубок направлен вертикально вверх и расположен в одной плоскости с осью вращения. К корпусу насоса крепится крышка корпуса (рис.1 поз.18), которая соединяется с опорным кронштейном (рис.1 поз.10).

1.4.2 Рабочее колесо – центробежное, одностороннего входа, закрытого типа. Подвод жидкости к рабочему колесу осевой.

1.4.3 Рабочее колесо насоса (рис1. поз.5) приводится во вращение электродвигателем через соединительную муфту. Допускается применение различных типов муфт.

1.4.4 Опорами вала служат два радиальных подшипника (рис.1 поз.14), установленных в опорном кронштейне (рис.1 поз.10), смазка подшипников осуществляется маслом, которое заливается непосредственно в опорную стойку через отверстие сверху (рис 1 поз.8), уровень масла контролируется через смотровое окно (рис. 1 поз.16), на боковой поверхности стойки. Подшипники смазываются маслом типа И-20 или аналогичным. Замена масла требуется после начала работы через 200 часов, а в дальнейшем через каждые 3000 часов работы.

В качестве уплотнения вала используется набивка сальниковая (рис.1 поз.12) типа АП-31 или ХБП-31 ГОСТ 5152-84. На насосах типа С устанавливается не менее 4 колец, на насосы типа СД не менее 5 колец набивки. Размер сечения набивки и примерный расход на одно кольцо приведены в таблице 3.

Для предотвращения износа вала под сальниковой набивкой на валу имеется защитная втулка (рис1. поз.13).

Таблица 3. Тип подшипников, масла и сальниковой набивки.

Тип насоса	Тип подшипника	Необходимое кол-во масла И-20, л	Тип сальниковой набивки (сечение x длина кольца), мм
К50-32-125, К65-50-125, К65-50-160, К80-65-160, К80-50-200	6305	0,3	□ 8x135
К100-80-160, К100-65-200, К100-65-250	6307	0,4	□ 10x188
К150-125-250, К150-125-315	6309	1,8	□ 13x228
К200-150-315, К200-150-400	6311	2,0	□13x259

1.4.5 Направление вращения рабочего колеса - по часовой стрелке, если смотреть со стороны привода.

1.4.6 В верхней части корпуса насоса имеется отверстие (рис 1 поз.3), закрытое пробкой для выпуска воздуха. В нижней части корпуса имеется отверстие, закрытое пробкой для слива остатков жидкости при остановке насоса на длительный срок. В кронштейне имеется отверстие, предназначенное для отвода утечек жидкости через сальниковое уплотнение.

1.4.7 Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию насоса (агрегата), не оказывающие влияния на его выходные параметры.

1.5 Маркировка и пломбирование.

1.5.1 Маркировка насоса

На насосе укреплена табличка, на которой приведены следующие данные:

- наименование или товарный знак завода – изготовителя;
- обозначение насоса (тип насоса);
- подача, м³/ч;
- напор, м;
- допускаемый кавитационный запас, м;
- частота вращения, об/мин;
- год и месяц выпуска;
- масса насоса, кг;
- заводской номер насоса и клеймо ОТК.

1.5.2 Направление вращения ротора обозначено стрелкой на корпусе, окрашенной в красный цвет.

1.5.3 После консервации отверстия патрубков закрываются заглушками и пломбируются консервационными пломбами (пятно красной краски). Резьбовые отверстия заглушаются металлическими или пластмассовыми пробками.

Срок действия консервации насоса – 3 года при условии хранения 2(С) ГОСТ15150-69.

1.5.4 Разъем корпуса пломбируется гарантийными пломбами - на двух шпильках и гайках соединения корпуса и крышки корпуса наносятся пятна красной краской.

1.6 Упаковка.

1.6.2 Насос поставляется потребителю в таре (упаковке). Насосный агрегат поставляется без упаковки.

Эксплуатационная документация должна быть вложена в кронштейн насоса. Допускается укладывать эксплуатационную документацию в клеммную коробку электродвигателя.

2. ПОДГОТОВКА НАСОСА (АГРЕГАТА) К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

2.1 Меры безопасности при подготовке насоса (агрегата) к работе.

2.1.1 Насос (агрегат) при погрузке, разгрузке и транспортировании должен перемещаться в соответствии с ГОСТ12.3.020-80.

2.1.2 Место установки агрегата должно удовлетворять следующим требованиям:

- обеспечить свободный доступ к агрегату при эксплуатации, а также возможность сборки и разборки;
- масса фундамента должна не менее, чем в четыре раза превышать массу агрегата;
- при отсутствии заливки рамы необходимо предпринять меры по усилению жесткости рамы;
- при наличии в напорной линии статического давления, вызывающего образование обратного потока в агрегате при его остановке, установка обратного клапана обязательна;
- для обеспечения безкавитационной работы агрегата всасывающий трубопровод должен быть герметичным, не иметь резких перегибов, подъемов и, по возможности, коротким и прямым;
- всасывающий трубопровод, как правило, должен иметь непрерывный подъем к электронасосу не менее 1 см на 2 метра длины;
- диаметры напорного и всасывающего трубопроводов должны быть не менее диаметров соответствующих патрубков; если диаметр трубопровода больше диаметра патрубка, между ними устанавливается концентрический переход с углом конусности не более 10° на напорном трубопроводе и эксцентрический переход с углом конусности не более 15° – на всасывающем трубопроводе;
- в местах изменения диаметров всасывающего трубопровода следует также применять эксцентрические переходы;
- при установке фильтра на всасывающем трубопроводе, площадь его живого сечения должна быть в 3-4 раза больше площади всасывающего патрубка.

2.1.3 Эксплуатация должна производиться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителями» и «Правилами

техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителем».

2.2 Подготовка к работе.

2.2.1 Монтаж и наладку электронасосного агрегата производить в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации и технической документацией предприятия-изготовителя двигателя.

2.2.2 После доставки агрегата на место установки необходимо освободить его от упаковки, убедиться в наличии заглушек на входном и выходном патрубках и сохранности консервационных и гарантийных пломб, проверить наличие эксплуатационной документации.

2.2.3 Удалить консервацию со всех наружных поверхностей насоса и протереть их ветошью, смоченной в керосине или уайт-спирите.

Расконсервация проточной части насоса не производится, если консервирующий состав не оказывает отрицательного влияния на перекачиваемый продукт.

2.2.4 Заполнить маслом подшипниковый узел согласно п.1.4.4 руководства.

2.2.5 Убедиться, что вал насоса вращается без заеданий (при опробовании в насосной части не должно быть посторонних предметов, льда и т.п.; затяжку болтов крышки сальника (рис.1 поз.7) при проверке ослабить).

2.3 Монтаж.

2.3.1 Установить агрегат на заранее подготовленный фундамент, выполненный в соответствии со строительными нормами.

2.3.2 Установить фундаментные болты в колодцы фундамента и залить колодцы быстросхватывающимся цементным раствором.

2.3.3 После затвердевания цементного раствора выставить агрегат по уровню с помощью прокладок горизонтально, залить раму раствором (при отсутствии заливки рамы необходимо предпринять меры по усилению жесткости рамы).

2.3.4 Присоединить выходной и входной трубопроводы, при этом не допускается попадание посторонних предметов и грязи из трубопроводов в проточную часть насоса, это может привести к выходу его из строя.

2.3.5 Выходной и входной трубопроводы должны иметь отдельные опоры, чтобы исключить передачу нагрузок от трубопроводов на фланцы насосов. Отсутствие опор трубопроводов является нарушением правил эксплуатации насосного агрегата.

2.3.6 Допустимая непараллельность фланцев не должна быть более 0,15 мм на длине 100 мм. Не допускать чрезмерного усилия при соединении фланцев

насоса и трубопровода.

2.3.7 Провести центрование валов насоса и двигателя, регулируя положение двигателя. Центровка по полумуфтам считается удовлетворительной, если смещение осей валов насоса и двигателя не превышает 0,15мм, а разность расстояний между торцами полумуфт, определяющая излом осей, не превышает 0,2мм. Зазор между полумуфтами не менее 1 мм.

2.3.8 При агрегатировании насоса и привода заказчиком насоса соблюдать требования п.2.3.6 и 2.3.7, настоящего руководства по эксплуатации. Ответственность за гарантии и качество агрегата в данном случае несет заказчик.

2.3.9 Поставляемый электронасосный агрегат собран с предварительной центровкой валов, которая после транспортировки, хранения и монтажа требует проверки и повторного ее проведения.

3. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АГРЕГАТА

3.1 Пуск агрегата.

3.1.1 Запуск агрегата в работу производить в следующем порядке:

- осмотреть насос и двигатель;
- проверить наличие смазки в подшипниковом узле (применяется масло И-20 или аналог), уровень масла должен быть не ниже смотрового окна, а также не превышать верхний уровень окна;
- убедиться, что вал насоса проворачивается без заеданий;
- открыть задвижку на входном трубопроводе и закрыть на выходном;
- заполнить насос и входной трубопровод перекачивающей жидкостью, удалить из насоса воздух, не допускается работа насоса без заполнения его перекачиваемой жидкостью;
- включить двигатель согласно инструкции по эксплуатации электродвигателя, убедиться в правильном вращении;
- открыть кран у манометра и по показаниям прибора убедиться, что напор насоса соответствует напору закрытой задвижки (нулевой подаче);
- открыть задвижку на выходном трубопроводе и установить рабочий режим;
- отрегулировать работу сальникового уплотнения

Сальник не должен быть слишком зажат или ослаблен, допустимая утечка через набивку 2-3 л/ч для двойного и 3-4 л/ч для одинарного сальника.

3.2 Порядок контроля работоспособности агрегата.

3.2.1 Периодически (не менее одного раза в сутки) следить за:

- показаниями приборов;
- герметичностью всех соединений;
- утечками через уплотнение вала;
- наличие масла в подшипниковом узле и его уровень;
- нагревом подшипниковых и сальниковых узлов насоса и электродвигателя.

Резкие колебания стрелок приборов, завышенные утечки через сальник, а также повышенные шум и вибрация характеризуют ненормальную работу насоса (агрегата). При появлении посторонних нехарактерных звуков и(или) вибрации при работе, следует остановить насос до выяснения причин их появления.

3.3 Возможные неисправности и способы их устранения.

3.3.1 Возможные неисправности в насосе, признаки, причины и способы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4.

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения
1. Насос не обеспечивает требуемых параметров		
Давление при закрытой задвижке на выходе меньше, чем по характеристике	1. Обратное вращение вала 2. Насос не полностью залит жидкостью 3. Низкая частота вращения	1. Переключить фазы электродвигателя 2. Залить насос и трубопровод жидкостью 3. Отрегулировать частоту вращения
Мановакуумметр показывает разрежение	1. Загрязнение фильтра 2. Повышенная подача 3. Прикрыта задвижка на входе	1. Прочистить фильтр 2. Снизить подачу, уменьшить открытие задвижки на выходе 3. Полностью открыть задвижку на входе
Колебания стрелки манометра и мановакуумметра	1. Попадание воздуха в насос через неплотности входного трубопровода	1. Проверить затяжку фланцев и цельность уплотнительных прокладок
Завышена потребляемая мощность	1. Повышена подача	1. Отрегулировать задвижкой на выходе
2. Повышенные утечки через сальниковое уплотнение	1. Износ сальниковой набивки и защитной втулки 2. Засорение каналов проточной части 3. Давление на входе в насос выше допустимого	1. Добавить кольцо сальниковой набивки Заменить набивку и втулку защитную 2. Очистить проточную часть насоса 3. Снизить давление на входе насоса

Продолжение таблицы 4.

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения
3. Повышенный шум и вибрация	1. Нарушена соосность валов насоса и двигателя 2. Износ подшипников 3. Работа насоса в кавитационном режиме.	1. Произвести центрирование валов 2. Заменить подшипники 3. Установить параметры для выхода из кавитационного режима.
4. Нагрев подшипников	1. Отсутствие или недостаток смазки 2. Некачественная смазка 3. Износ подшипников	1. Добавить смазку 2. Заменить смазку 3. Заменить подшипники

3.4 Меры безопасности при работе агрегата.

3.4.1 Обслуживание агрегатов дистанционное, не требует постоянного присутствия обслуживающего персонала.

3.4.2 Требуется убедиться в заполнении всасывающего трубопровода и насосной части перекачиваемой жидкостью. Не допускается запуск насоса незаполненного жидкостью.

3.4.3 КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Эксплуатация насосов (агрегатов) за пределами рабочего интервала характеристики при потреблении насосом мощности, превышающей номинальную мощность двигателя;

- Работа насоса без перекачиваемой жидкости;

- Работа насоса без масла в подшипниковом узле;

- Устранять неисправности при работающем насосе (агрегате);

- Работа с полностью затянутым сальником без поддержания утечки через него жидкости.

3.4.4 Использовать средства (клапан с сеткой и т.п.) на входе в насос, исключающие попадание посторонних предметов в полость насоса;

3.4.5 Не допускается работа насоса с полностью закрытой задвижкой на выходе более 5 мин.

3.5 Остановка насоса (агрегата).

3.5.1 Остановка насоса (агрегата) может быть произведена оператором или защитами двигателя.

3.5.2 Порядок остановки агрегата:

- закрыть задвижку на выходном трубопроводе;
- закрыть краны и вентили у контрольно-измерительных приборов;
- закрыть задвижку на входном трубопроводе;
- выключить электродвигатель.

Насос и трубопровод при стоянке не должны оставаться заполненными водой, если температура в помещении ниже +1°C, иначе замерзшая жидкость разрушит их.

3.5.3 Остановка агрегата в аварийном порядке производится:

- при повышении температуры подшипников;
- при кавитационном срыве работы насоса;
- при нарушении герметичности насоса и трубопроводов.

При аварийной остановке сначала отключить двигатель, а затем закрыть задвижку на выходном трубопроводе.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание насоса производится только при его использовании. При этом необходимо:

- следить, чтобы температура подшипников не превышала температуру помещения более чем на 45°C и была не выше 90°C;

- заменять смазку (масло И-20 или аналог) подшипников в течение первого месяца работы через 200 часов, в последующее время через 3000 часов работы насоса;

- поддерживать нормальные утечки через сальниковое уплотнение – это служит контролем правильной работы сальникового уплотнения и предохраняет защитную втулку от выработки набивкой. Если утечки отсутствуют, ослабить затяжку сальника. В случае увеличения утечек выше нормы, подтянуть гайки крышки сальника. Если утечки не уменьшатся, то добавить одно кольцо набивки, если утечки снова не уменьшатся - заменить набивку сальникового уплотнения;

- Выход из строя защитной втулки и ее преждевременный износ из-за неправильной эксплуатации сальника приводит к негарантийному выходу из строя насоса.

- постоянно следить за показаниями приборов, регистрирующих работу насоса в рабочей зоне и записывать в журнале следующие параметры:

- давление (разряжение) на входе в насос;

- давление на выходе из насоса;
- температуру воды на входе в насос;
- напряжения по фазам питающей сети электродвигателя;
- токи по фазам питающей сети электродвигателя;
- число часов работы насоса.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

5.1 Насосы (агрегаты) могут транспортироваться всеми видами транспорта при соблюдении правил перевозки для каждого вида транспорта.

5.2 Условия транспортирования агрегата в части воздействия климатических факторов – 6(ОЖ2) ГОСТ 15150-69, в части воздействия механических факторов – Ж по ГОСТ 23170-78.

5.3 Хранение в условиях 2(С) ГОСТ 15150-69.

5.4 При хранении агрегата свыше 3-х лет (по истечении срока действия консервации) следует произвести анализ состояния консервации, при необходимости, произвести переконсервацию в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

5.6 Строповка насоса и агрегата должна осуществляться согласно схеме при веденной в приложении Б.

5.6 Насос не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды. Он не имеет в своей конструкции каких-либо химических, биологических и радиоактивных элементов, которые могли бы принести ущерб здоровью людей или окружающей среде.

5.7 Утилизацию насосов (агрегатов) производить любым доступным методом.

5.8 Конструкция насосов не содержит драгоценных металлов.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ, РЕСУРСЫ И СРОКИ СЛУЖБЫ

6.1 Завод - изготовитель гарантирует:

- надежную и безаварийную работу агрегата в рабочем интервале характеристики агрегата при соблюдении потребителем правил монтажа, технического обслуживания и эксплуатации, а также соблюдении условий транспортирования и хранения;

- устранение дефектов и замену деталей, вышедших из строя по вине производителя в течении гарантийного срока, за исключением случаев, когда

дефекты и поломки произошли по вине потребителя или вследствие неправильного транспортирования, хранения и монтажа, а также когда дефекты и поломки произошли из-за неправильной эксплуатации насоса или насосного агрегата.

6.2 Износ сальниковой набивки не является причиной рекламации.

6.3 Гарантийный срок насоса, агрегата электронасосного составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки.

6.4 Гарантии на комплектующие, входящие в состав электронасоса, (торцовое уплотнение, электродвигатель) согласно НТД завода-изготовителя.

6.5 За неправильность выбора агрегата изготовитель ответственности не несет.

6.6 Гарантия прекращается в случае:

- разборки или ремонта электронасоса потребителем (нарушение гарантийных пломб);

- наличия механических повреждений корпуса электронасоса или электродвигателя;

- отсутствия настоящего паспорта на насос, заполненного изготовителем;

- эксплуатации за пределами рабочей зоны, рекомендованной в приложении А, стр. 21 или в таблице 1 на стр. 5;

- попадания посторонних предметов в насосную часть;

- нарушения правил эксплуатации, транспортировки, монтажа и хранения электродвигателя;

- давление на входе превышает допустимое;

- гарантия прекращается в случае использования насоса не по назначению см. раздел 1.1 см стр. 4.

Приведенные выше гарантийные обязательства не предусматривают ответственности за любые прямые или косвенные убытки, потерю прибыли или другой ущерб.

6.7 Доставка к месту гарантийного обслуживания осуществляется за счет покупателя.

6.8 Показатели надежности электронасосов; средняя наработка на отказ

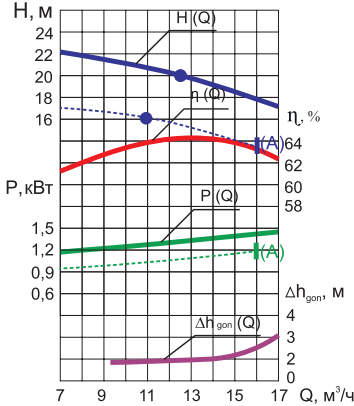
- не менее 7500 часов; установленная безотказная наработка - 6000 часов; установленный ресурс до списания - 24000 часов; средний ресурс до списания - 32000 часов.

6.9 Срок службы насоса не менее 5 лет.

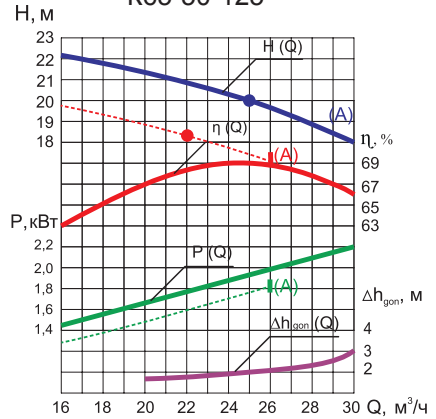
Приложение А (справочное)

Характеристика насосов при частоте вращения 2900 об./мин. на воде
плотностью 1000 кг/м³ в допусаемом диапазоне подач

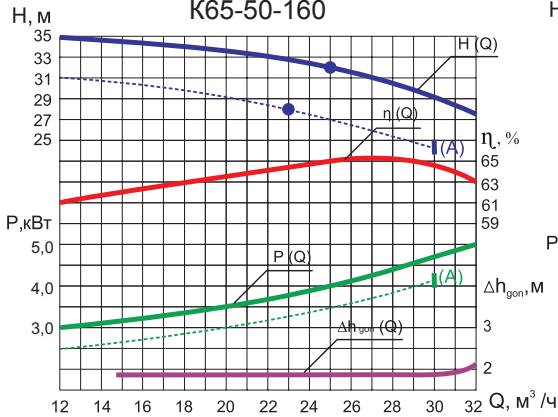
K50-32-125



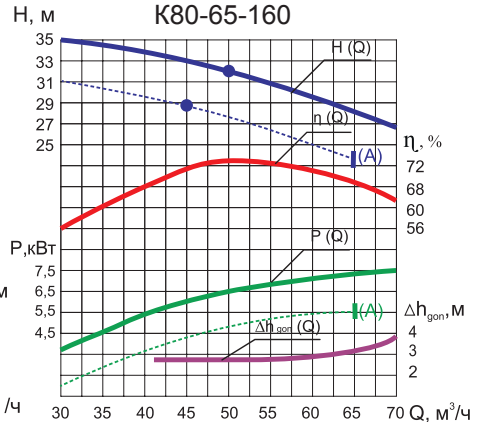
K65-50-125



K65-50-160



K80-65-160



H , м - напор

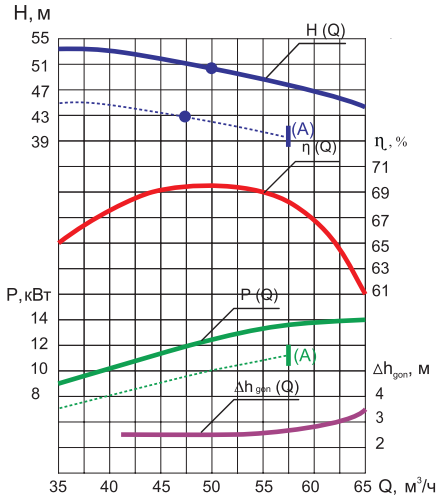
η , % - коэффициент полезного действия

P , кВт - потребляемая мощность насоса

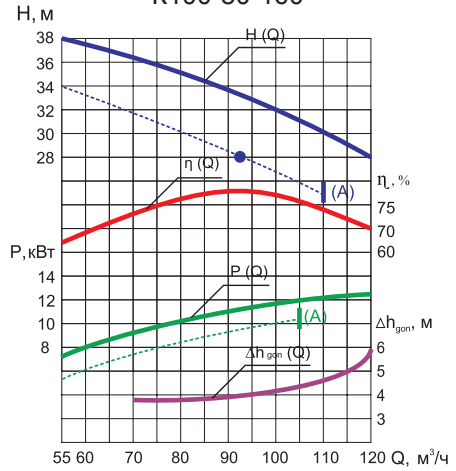
$\Delta h_{гон}$, м - допускаемый кавитационный запас

Q , м³/ч - подача

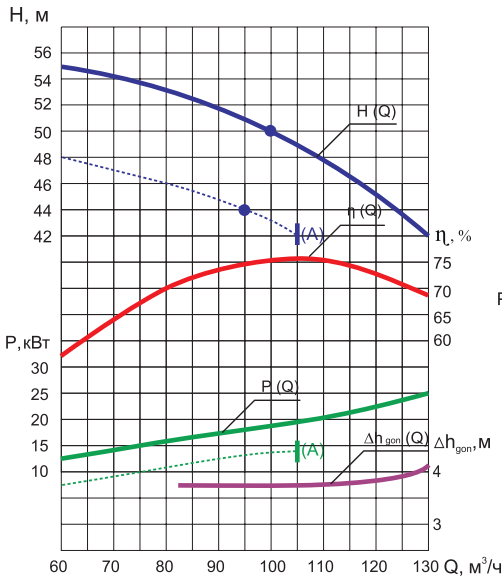
K80-50-200



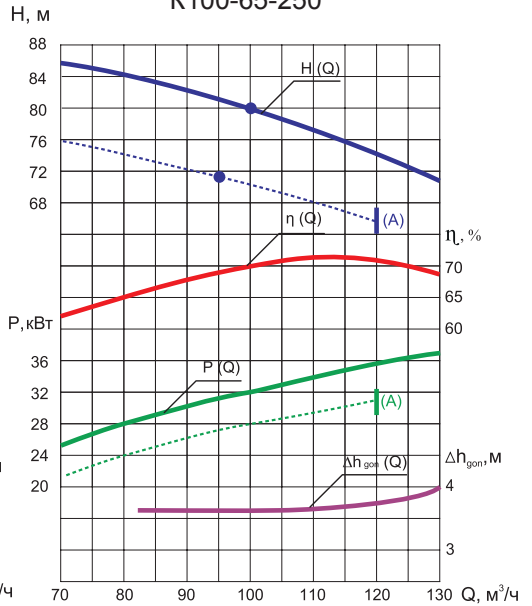
K100-80-160



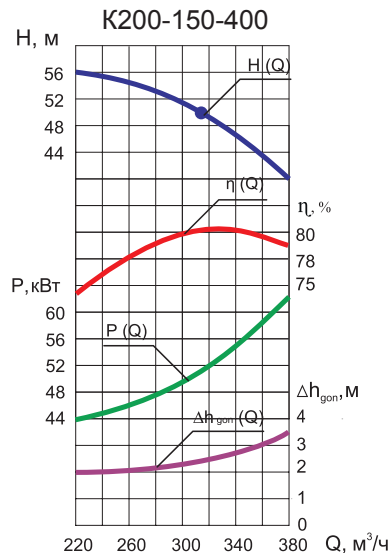
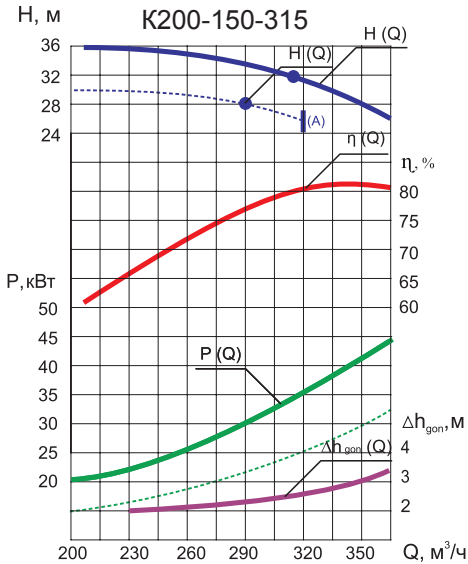
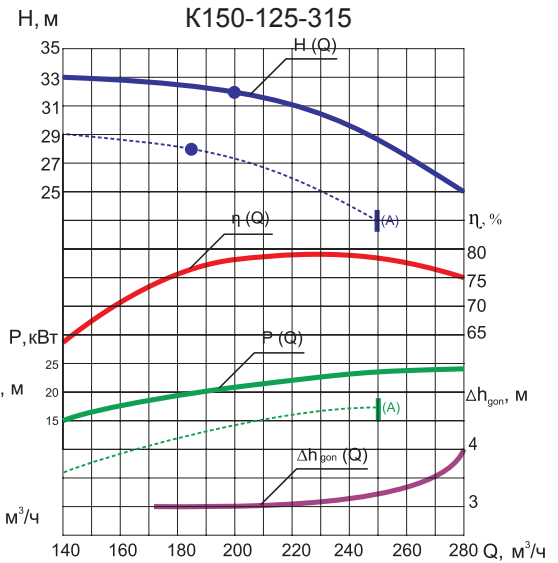
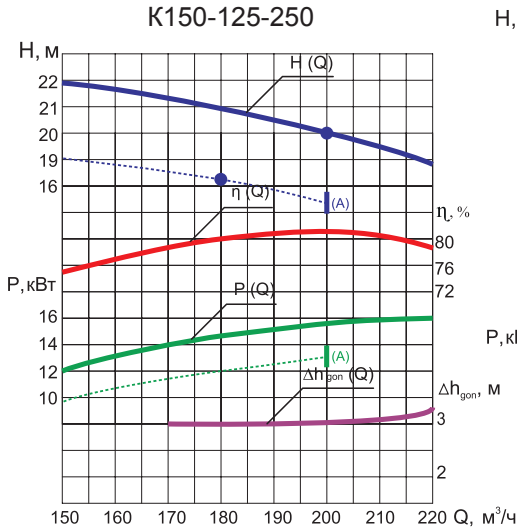
K100-65-200



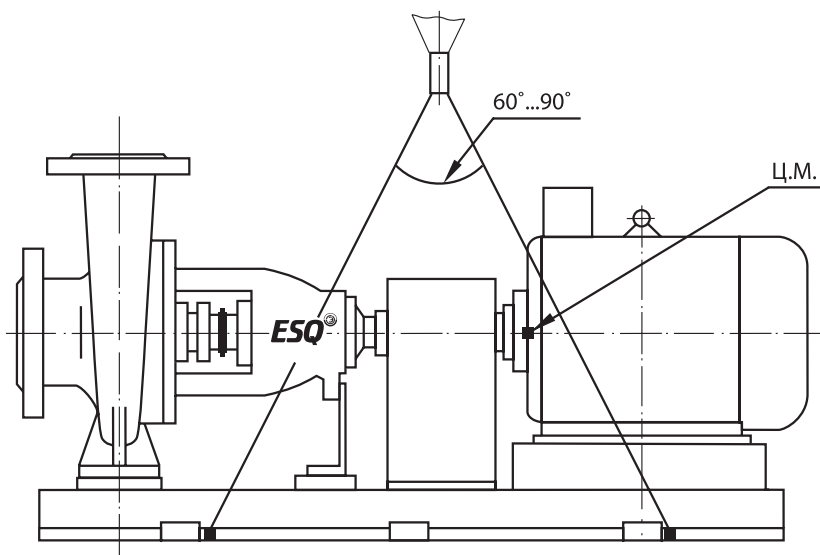
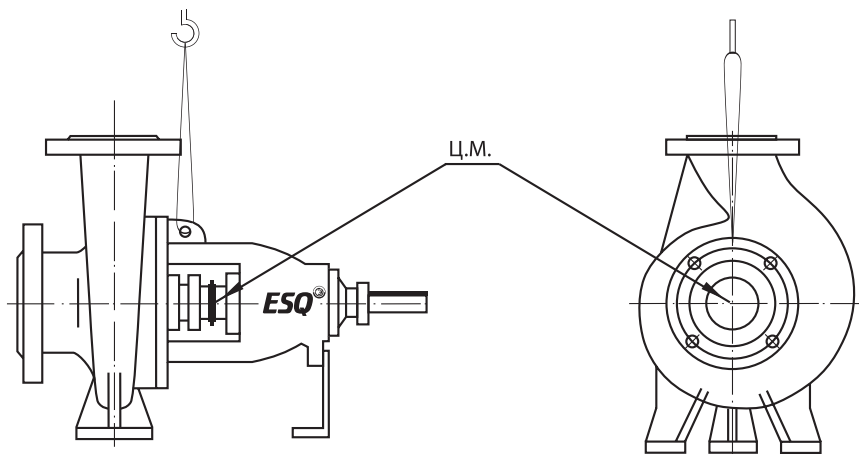
K100-65-250



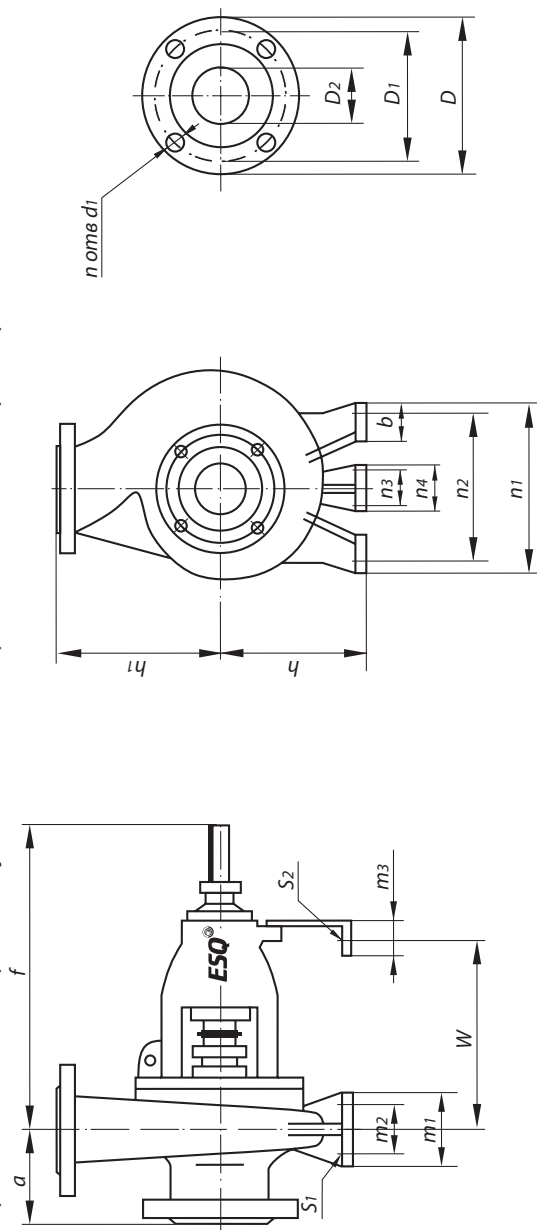
Характеристика насоса
 при частоте вращения 1450 об./мин.на воде плотностью 1000 кг/м³
 в допусаемом диапазоне подач



Приложение Б. Схема строповки.

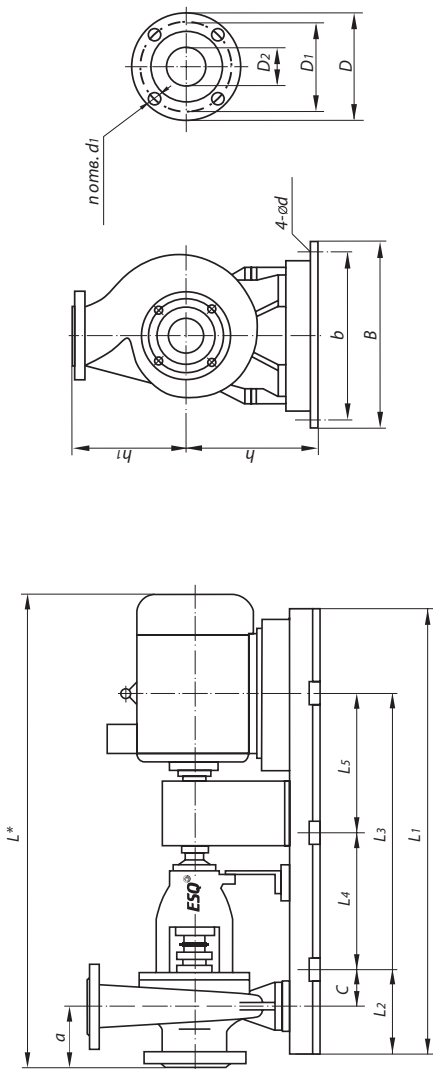


Приложение В. Габаритные, установочные и присоединительные размеры насосов ESQ типа «К»



Типоразмер насоса	Габаритные, установочные и присоединительные размеры, мм												Масса, кг														
	a	f	h	h ₁	m ₁	m ₂	m ₃	W	Входной фланец	Выходной фланец	S ₁	S ₂	d	(еала)	кг												
									D ₂	D ₁	D	n	d ₁	D	n	d ₁											
K 50-32-125	80	385	112	140	70	100	285	55	140	190	50	110	145	50	110	145	4	32	100	140	4	18	14	14	24	24	29
K 65-50-125	80	385	112	140	70	100	285	55	160	210	50	110	145	65	145	185	4	18	50	125	165	4	18	14	14	24	31
K 65-50-160	80	385	132	160	70	100	285	55	190	240	50	110	145	65	145	185	4	18	50	125	165	4	18	14	14	24	37
K 80-65-160	100	385	160	180	70	100	285	55	212	265	50	110	145	80	160	200	8	18	65	145	185	4	18	14	14	24	40
K 80-50-200	100	385	160	200	70	100	285	55	212	265	50	110	145	80	160	200	4	18	50	125	165	4	18	14	14	24	46
K100-80-160	100	500	160	200	95	125	370	55	212	280	65	110	145	100	180	220	8	18	80	160	200	4	18	14	14	32	62
K100-65-200	100	500	180	225	95	125	370	55	250	320	65	110	145	100	180	220	8	18	65	145	185	4	18	14	14	32	73
K100-65-250	125	500	200	250	120	160	370	55	280	360	80	110	145	100	180	220	8	18	65	145	185	4	18	14	14	32	87
K150-125-250	140	530	280	355	120	160	370	55	315	400	80	110	145	150	240	285	8	22	125	210	250	8	18	14	14	42	121
K150-125-315	140	530	280	355	150	200	370	55	400	500	100	110	145	150	240	285	8	22	125	210	250	8	18	24	14	42	156
K 200-150-315	160	670	315	400	150	200	500	65	450	550	100	140	185	200	295	340	12	22	150	240	285	8	22	24	18	48	241
K 200-150-400	160	670	315	450	150	200	500	65	450	550	100	140	185	200	295	340	12	22	150	240	285	8	22	24	18	48	241

Приложение Г. Габаритные, установочные и присоединительные размеры агрегатов электронасосных ESQ типа «К»



Типоразмер насоса	Двигатель кВт / об/мин	Габаритные, установочные и присоединительные размеры, мм																			Масса*, кг				
		a	L1	L2	L3	L4	L5	L*	C	h	h1	B	b	ød	Входной фланец			Выходной фланец							
															D2	D1	D	n	ød1	D2		D1	D	n	ød1
K 50-32-125	2,2/3000	80	750	125	500	-	-	815	70	162	140	306	266	19	50	110	165	4	18	32	100	140	4	18	57
K 65-50-125	3/3000	80	750	125	500	-	-	865	70	162	140	306	266	19	65	145	185	4	18	50	125	165	4	18	63
K 65-50-160	5,5/3000	80	790	120	550	-	-	915	65	182	160	351	311	19	65	145	185	4	18	50	125	165	4	18	82
K 80-65-160	7,5/3000	100	790	120	550	-	-	985	65	210	180	351	311	19	80	160	200	8	18	65	145	185	4	18	95
K 80-50-200	15/3000	100	950	175	600	-	-	1185	120	210	200	420	370	20	80	160	200	4	18	50	125	165	4	18	184
K 80-50-200a	11/3000	100	950	175	600	-	-	1175	120	210	200	420	370	20	80	160	200	4	18	50	125	165	4	18	143
K100-80-160	15/3000	100	1070	150	770	-	-	1350	83	210	200	420	370	22	100	180	220	8	18	80	160	200	4	18	197
K100-65-200	30/3000	100	1100	165	770	-	-	1400	97	230	225	460	410	22	100	180	220	8	18	65	145	185	4	18	295
K 100-65-200 a	18,5/3000	100	1100	165	770	-	-	1350	97	230	225	460	410	22	100	180	220	8	18	65	145	185	4	18	233
K100-65-250	45/3000	125	1250	125	1000	500	500	1500	40	260	250	512	452	28	100	180	220	8	18	65	145	185	4	18	403
K100-65-250 a	37/3000	125	1250	125	1000	500	500	1450	40	260	250	512	452	28	100	180	220	8	18	65	145	185	4	18	367
K150-125-250	18,5/1500	140	1200	225	750	-	-	1450	100	375	355	400	365	16	150	240	285	8	22	125	210	250	8	18	322
K150-125-315	30/1500	140	1250	225	800	-	-	1500	125	400	355	500	455	16	150	240	285	8	22	125	210	250	8	18	416
K 200-150-315	45/1500	160	1500	225	1050	525	525	1700	125	460	400	550	500	16	200	295	340	12	22	150	240	285	8	22	569
K 200-150-400	75/1500	160	1500	225	1150	575	575	1850	125	470	450	550	500	16	200	295	340	12	22	150	240	285	8	22	745

* - В зависимости от типа электродвигателя

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

7.1 Насос консольный _____
заводской номер _____ изготовлен и принят, испытан, признан годным
для эксплуатации и законсервирован.

7.2 Дата приемки и консервации _____ 201 ____ г.

7.3 Ответственный за приемку и консервацию _____

личная подпись

расшифровка подписи

7.4 Электронасос консольный _____
собиран с электродвигателем _____
заводской № электродвигателя _____
Дата сборки _____

Ответственный за сборку:

личная подпись

расшифровка подписи

М.П.



Современные задачи –
экономичные решения!



630049 г. Новосибирск, Красный проспект 220/1, офис 440
e-mail: regiontorg-n@mail.ru www: reductor-nsk.ru
тел/факс (383) 225-80-10, 227-67-82